

CIP PROSTORIJE ZA OPUŠTANJE - T5 - LONDON HITROU AERODROM

[Nazad na listu](#)

Obim primene

Aerodromi

Tip

Izlog

U zgradi terminala 5 (T5) nalaze se luksuzne galerije u koje je kompanija Britiš Ervejz smestila svoje CIP prostorije za opuštanje. Po svojoj prirodi ovaj prostor morao je da bude klimatizovan u skladu sa najvišim standardima upotrebom multifunkcionalnih indukcionih difuzora. Ukupna vrednost projekta iznosila je oko 1/2 miliona £.

Specijalno dizajnirani indukcioni difuzori kompanije TROX imaju arhitektonske maske integrisane u plafonsku konstrukciju. U upuštene multi funkcionalne indukcione difuzore inkorporirani su različiti tipovi rasvete, a TROX je saradivao sa konsultantom za rasvetu u cilju zadovoljavanja zahteva klijenta. TROX je takođe tesno saradivao sa konsultantskom firmom WSP i arhitektonskim biroom YRM, pre nego što je doneta odluka o finalnom rešenju. Multifunkcionalni indukcioni difuzori su proizvedeni u fabrici kompanije TROX u mestu Tetford u Velikoj Britaniji. Prostorije za opuštanje CIP Lounge u terminalu 5' (što predstavlja viši status od VIP) sadrže priključke - uključujući multifunkcionalne indukcione difuzore - izrađene u izuzetno visokom nivou kvaliteta. Indukcionni difuzori su postavljeni i testirani u najmodernijim laboratorijama kompanije TROX uz nadzor SPIE izvođača Matthew Hall-a, dok su ispitivanjima prisustvovali konsultantska firma WSP, arhitektonski biro YRM i menadžer projekta MACE.

TROX je ovaj važan posao dobio delom i zbog toga što je prethodno uspešno instalirao indukcione difuzore u T5B - drugu zgradu terminala od 442m sa 17 odlaznih gejtova, sopstvenim prodavnicama, restoranima i prestižnom prostorijom za opuštanje. Kompanija takođe može da se pohvali izvanrednim poslovnim odnosom sa konsultantskom firmom WSP i kompanijom za upravljanje projektima MACE. Najzahtevniji aspekti ovog projekta bili su detaljni nacrti potrebni da obezbede uniformne sekcije indukcionih difuzora kao i usklađivanje faza projektovanja i izrade. Klijent je hteo uniformne sekcije indukcionih difuzora kako bi one bile zamenjive. To je značilo da svaka sekcija treba da bude iste dužine i treba da poseduje iste performanse i integrisanu rasvetu. Ovo je predstavljalo problem jer su se difuzori napajali iz sistema vazdušnih kanala i cevovoda, koji su ponekada prolazili posred linije prostiranja difuzora. A ovo je značilo da sve sekcije ne mogu da budu identične. Pored toga, tajming i projektovanje su završeni skoro u trenutku početka proizvodnje.

Termini su bili vrlo kratki u pogledu primene najnovijih konstrukcionih zahteva i proizvodnje indukcionih difuzora. U nekim slučajevima oni su iznosili samo dve nedelje. To je bio značajan izazov za proizvodnju, ali su na kraju svi rokovi bili ispoštovani.